

โครงการความร่วมมือเพื่อดำเนินการตามอนุสัญญา
และพิธีสารข้อตกลงระหว่างประเทศด้านสิ่งแวดล้อม ความปลอดภัย สารเคมี วัตถุอันตรายภาคอุตสาหกรรม
(2C1: การผลิตเหล็กและเหล็กกล้า (Iron and Steel Production))

ดำเนินการโดย



กรมโรงงานอุตสาหกรรม
กระทรวงอุตสาหกรรม

ข้อเสนอแนะในการกรอกข้อมูลเพื่อรายงานการปล่อยก๊าซเรือนกระจก

วัตถุประสงค์การกรอกข้อมูล

ข้อมูลการปล่อยก๊าซเรือนกระจกจากโรงงานอุตสาหกรรม มาจากการปล่อยก๊าซเรือนกระจกโดยตรง 3 หมวดแยกตามแหล่งกำเนิด ตามแนวทางของการจัดทำบัญชีการปล่อยก๊าซเรือนกระจกของประเทศ (2006 IPCC Guidelines for National Greenhouse Gas Inventories)

- ข้อมูลการปล่อยก๊าซเรือนกระจกจากโรงงานอุตสาหกรรม มาจากการปล่อยก๊าซเรือนกระจกโดยตรง 3 หมวด ได้แก่ หมวดการใช้พลังงาน หมวดกระบวนการทางอุตสาหกรรมและการใช้ผลิตภัณฑ์ และหมวดขยะและของเสีย
- การคำนวณการปล่อยก๊าซเรือนกระจกแยกออกเป็น 3 ระดับ ได้แก่ ระดับที่ 1 (Tier 1) ถึง ระดับที่ 3 (Tier 3) แต่ละระดับการคำนวณต้องการข้อมูลกิจกรรมที่แตกต่างกัน มีความละเอียดและความถูกต้องแตกต่างกัน
- แบบสอบถามจะจัดเก็บข้อมูลละเอียดที่สุดเพื่อประเมินว่าโรงงานอุตสาหกรรมสามารถรายงานการปล่อยก๊าซเรือนกระจกได้ถึงระดับใด

ระยะเวลาการกรอกข้อมูล

ผู้กรอกข้อมูล: กรอกข้อมูลในแต่ละปี เป็นระยะเวลา 3 ปี ตั้งแต่ปี 2557-2559 เพื่อจัดทำเป็นฐานข้อมูลของกรมโรงงานอุตสาหกรรม

การกรอกข้อมูล

เอกสารประกอบไปด้วยข้อมูลสำหรับการคำนวณการปล่อยก๊าซเรือนกระจกจากโรงงานอุตสาหกรรม 4 ส่วน ได้แก่

1. ข้อมูลทั่วไป

ผู้กรอกข้อมูล: กรอกรายละเอียดของโรงงานอุตสาหกรรม

2. พลังงาน (Energy)

ผู้กรอกข้อมูล: กรอกปริมาณการใช้พลังงานและชนิดของเชื้อเพลิงในหัวข้อ "2.1 การใช้เชื้อเพลิงสำหรับเผาไหม้ในกระบวนการผลิต" ของอุปกรณ์ที่ใช้พลังงานความร้อน เช่น เตาเผา เตาอบ หม้อไอน้ำและอื่นๆ ในแต่ละปี หากมีกรณีที่โรงงานนำพลังงานที่ผลิตได้จากก๊าซชีวภาพ หรือ จากของเสีย เช่น น้ำมันใช้แล้วของโรงงาน เป็นต้น ให้รายงานระบุชนิดและปริมาณการใช้ด้วย

3. กระบวนการทางอุตสาหกรรมและการใช้ผลิตภัณฑ์ (Industrial Process and Product Use, IPPU)

ผู้กรอกข้อมูล: กรอกปริมาณการผลิตและชนิดของและผลิตภัณฑ์ที่มีการผลิตทุกชนิดที่เกี่ยวข้องกับการปล่อยก๊าซเรือนกระจก โดยแยกประเภทข้อมูลกิจกรรมที่ต้องการออกเป็น 3 ระดับ ผู้กรอกข้อมูลจะต้องกรอกข้อมูลกิจกรรมในทุกระดับ ที่โรงงานได้มีการจัดเก็บข้อมูล ส่วนข้อมูลใดที่โรงงานไม่มีการจัดเก็บให้เว้นไว้

4. ขยะและของเสีย (Waste)

ผู้กรอกข้อมูล: กรอกปริมาณและประเภทและเทคโนโลยีของขยะ (ของแข็ง) และน้ำเสีย ที่มีการกำจัดหรือบำบัดภายในโรงงานอุตสาหกรรมเท่านั้น ส่วนที่มีการส่งออกไปกำจัดหรือบำบัดภายนอก ไม่ต้องรายงานแต่ให้ระบุว่ามีการนำไปบำบัดภายนอก

คุณภาพข้อมูล

คุณภาพข้อมูลเป็นสิ่งที่สำคัญที่สุด หากมีข้อมูลที่โรงงานอุตสาหกรรมมีการจัดเก็บ จากการประเมิน หรือ การตรวจวัดเป็นครั้งคราว ให้ระบุในช่อง "หมายเหตุ" ในตาราง เพื่อให้ผู้ประเมินสามารถวิเคราะห์ความถูกต้องของข้อมูลได้

รายละเอียดสถานประกอบการ

ชื่อหน่วยงาน			
TSIC_ID		(เฉพาะโรงงานควบคุม ตาม พรบ. ส่งเสริมการอนุรักษ์พลังงาน)	
ประกอบกิจการ			
พิกัดที่ตั้งโรงงาน (Co-ordinate) ที่ตั้ง			
โทรศัพท์			
โทรสาร			
อีเมล			
เว็บไซต์			
เริ่มเปิดดำเนินการปี พ.ศ.			
ชื่อผลิตภัณฑ์ (โปรดระบุผลิตภัณฑ์ที่มีการผลิตทั้งหมด)			หน่วย/ปี
ผลิตภัณฑ์ที่ 1		กำลังการผลิต	
ผลิตภัณฑ์ที่ 2		กำลังการผลิต	
ผลิตภัณฑ์ที่ 3		กำลังการผลิต	
ลงชื่อผู้กรอกข้อมูล		ตำแหน่ง	
		เบอร์โทรศัพท์	

3. กระบวนการทางอุตสาหกรรมและการใช้ผลิตภัณฑ์ (Industrial Process and Product Use, IPPU)

(คำแนะนำ: กรอกข้อมูลการผลิตจากกระบวนการผลิตทุกข้อมูลที่มีโรงงานมีการจัดเก็บ)

3.1 การประเมินในระดับที่ 1 (Tier 1)

รายการ	หน่วย	ปี พ.ศ.			หมายเหตุ *
		2558	2559	2560	
การปล่อยคาร์บอนไดออกไซด์ (CO₂)					
การผลิตเหล็กและเหล็กกล้า (Iron and Steel)					
1. ปริมาณการผลิตเหล็กกล้าดิบโดยเตาออกซิเจน (BOF)	ตัน/ปี				
2. ปริมาณการผลิตเหล็กกล้าดิบโดยเตาอาร์คไฟฟ้า (EAF)	ตัน/ปี				
3. ปริมาณการผลิตเหล็กกล้าดิบโดยเตาโอเพ่นฮาร์ท (OHF)	ตัน/ปี				
กระบวนการผลิตเหล็กดิบ (Pig iron) ที่ไม่ได้มีการนำไปใช้ในการผลิตเหล็กกล้า					
1. ปริมาณการผลิตเหล็กดิบที่ไม่ได้นำไปผลิตเป็นเหล็กกล้า	ตัน/ปี				
กระบวนการผลิตเหล็กพูน (Direct reduced iron)					
1. ปริมาณการผลิตเหล็กพูน	ตัน/ปี				
กระบวนการเผาประสาน (Sinter production)					
1. ปริมาณการผลิตเหล็กซินเตอร์	ตัน/ปี				
กระบวนการขึ้นรูปเม็ด (Pellet production)					
1. ปริมาณการขึ้นรูปเม็ด	ตัน/ปี				
การปล่อยมีเทน (CH₄)					
กระบวนการผลิตเหล็กดิบด้วยเตาหลุมทรงสูง (Blast furnace)					
1. ปริมาณการผลิตเหล็กซึ่งรวมทั้งเหล็กที่ถูกนำไปทำเป็นเหล็กกล้าและไม่ได้นำไปทำเป็นเหล็กกล้า	ตัน/ปี				

3.2 การประเมินในระดับที่ 2 (Tier 2)

รายการ	หน่วย	ปี พ.ศ.			หมายเหตุ *
		2558	2559	2560	
กระบวนการผลิตเหล็กและเหล็กกล้า (Iron and Steel production)					
1. ปริมาณถ่านโค้กที่ใช้ในกระบวนการผลิตเหล็กและเหล็กกล้าซึ่งไม่รวมในกระบวนการเผาประสาน	ตัน/ปี				
2. ปริมาณคาร์บอนของถ่านโค้ก	ตันคาร์บอน/ตัน				
3. ปริมาณผลิตภัณฑ์พลอยได้ประเภท a จากเตาเผาถ่านโค้กที่ป้อนเข้าไปในเตาหลุมทรงสูง	ตัน/ปี				
4. ปริมาณคาร์บอนของผลิตภัณฑ์พลอยได้ประเภท a	ตันคาร์บอน/ตัน				
5. ปริมาณของถ่านหินที่ใช้ป้อนเข้าไปโดยตรงในเตาหลุมทรงสูง	ตัน/ปี				
6. ปริมาณคาร์บอนของถ่านหิน	ตันคาร์บอน/ตัน				
7. ปริมาณของหินปูนที่ใช้ในกระบวนการผลิตเหล็กและเหล็กกล้า	ตัน/ปี				
8. ปริมาณคาร์บอนของหินปูน	ตันคาร์บอน/ตัน				
9. ปริมาณของโคลิโมสต์ที่ใช้ในกระบวนการผลิตเหล็กและเหล็กกล้า	ตัน/ปี				
10. ปริมาณคาร์บอนของโคลิโมสต์	ตันคาร์บอน/ตัน				
11. ปริมาณของคาร์บอนอิเล็กโทรดที่ใช้ในเตาอาร์คไฟฟ้า	ตัน/ปี				
12. ปริมาณคาร์บอนของคาร์บอนอิเล็กโทรดที่ใช้ในเตาอาร์คไฟฟ้า	ตันคาร์บอน/ตัน				
13. ปริมาณของถ่านชนิดอื่นและวัสดุอื่น ๆ ประเภท b ที่ใช้ในการผลิตเหล็กและเหล็กกล้าเหล็กกล้า เช่น ของเสีย พลาสติคยางรถยนต์	ตัน/ปี				
14. ปริมาณคาร์บอนของถ่านชนิดอื่นและวัสดุอื่น ๆ ประเภท b	ตันคาร์บอน/ตัน				
15. ปริมาณของก๊าซที่เกิดจากเตาเผาถ่านโค้กที่ใช้ในเตาหลุมทรงสูงหรือเตาเผาประสานในกระบวนการผลิตเหล็กและเหล็กกล้า	ตัน				

3.2 การประเมินในระดับที่ 2 (Tier 2)					
รายการ	หน่วย	ปี พ.ศ.			หมายเหตุ *
		2558	2559	2560	
16. ปริมาณคาร์บอนของก๊าซที่เกิดจากเตาเผาถ่านโค้กที่ใช้ในเตาถลุงหรือเตาเผาประสานในกระบวนการผลิตเหล็กและเหล็กกล้า	ตันคาร์บอน/ตัน				
17. ปริมาณการผลิตเหล็กกล้า	ตัน/ปี				
18. ปริมาณคาร์บอนของเหล็กกล้า	ตันคาร์บอน/ตัน				
19. ปริมาณการผลิตเหล็กที่ไม่ได้ถูกเปลี่ยนไปเป็นเหล็กกล้า	ตัน/ปี				
20. ปริมาณคาร์บอนของเหล็กที่ไม่ได้ถูกเปลี่ยนไปเป็นเหล็กกล้า	ตันคาร์บอน/ตัน				
21. ปริมาณของก๊าซจากเตาถลุงสูง	ตัน				
22. ปริมาณคาร์บอนของก๊าซจากเตาถลุงสูง	ตันคาร์บอน/ตัน				
กระบวนการเผาประสาน (Sinter production)					
1. ปริมาณถ่านโค้กที่จัดซื้อสำหรับใช้ในกระบวนการเผาประสาน	ตัน/ปี				
2. ปริมาณคาร์บอนของถ่านโค้ก	ตันคาร์บอน/ตัน				
3. ปริมาณของก๊าซที่เกิดจากเตาเผาถ่านโค้กที่ใช้ในเตาถลุงสูงหรือเตาเผาประสานในกระบวนการเผาประสาน	ตัน				
4. ปริมาณของก๊าซที่ได้จากเตาถลุงสูงที่ใช้ในกระบวนการเผาประสาน	ลูกบาศก์เมตรหรือ ตัน				
5. ปริมาณวัตถุดิบอื่น นอกเหนือจากถ่านหิน เช่น ก๊าซธรรมชาติและน้ำมันเตา ที่ใช้ป้อนเข้าไปในการผลิตถ่านโค้กและกระบวนการเผาประสานที่ใช้ในกิจกรรมการผลิตถ่านโค้ก รวมถึงเหล็กและเหล็กกล้า	ตัน/ปี				
6. ปริมาณคาร์บอนของวัตถุดิบอื่น	ตันคาร์บอน/ตัน				
7. ปริมาณของก๊าซที่เกิดจากกระบวนการเผาประสานของการผลิตเหล็กและเหล็กกล้า	ลูกบาศก์เมตรหรือ ตัน				
8. ปริมาณคาร์บอนของก๊าซที่เกิดจากกระบวนการเผาประสานของการผลิตเหล็กและเหล็กกล้า	ตันคาร์บอน/ตัน				
กระบวนการผลิตเหล็กพูน (Direct reduced iron production)					
1. ปริมาณก๊าซธรรมชาติที่ใช้ในกระบวนการผลิตเหล็กพูน	กิกะจูล				
2. ปริมาณคาร์บอนในก๊าซธรรมชาติ	ตันคาร์บอน/กิกะจูล				
3. ปริมาณผงถ่านโค้ก (coke breeze) ที่ใช้ในกระบวนการผลิตเหล็กพูน	กิกะจูล				
4. ปริมาณคาร์บอนในผงถ่านโค้ก	ตันคาร์บอน/กิกะจูล				
5. ปริมาณถ่านโค้กที่มีโลหะเจือปน (Metallurgical coke) ที่ใช้ในกระบวนการผลิตเหล็กพูน	กิกะจูล				
6. ปริมาณคาร์บอนในถ่านโค้กที่มีโลหะเจือปน	ตันคาร์บอน/กิกะจูล				

* หมายเหตุ: ให้ข้อมูลเพิ่มเติม ถ้าเกี่ยวข้องกับคุณภาพข้อมูล

4. หมวดของเสีย (Waste)

4.1 การกำจัดขยะ เช่น การทำหลุมฝังกลบ เป็นต้น (เฉพาะที่มีการฝังกลบภายในโรงงานเท่านั้น)

(คำแนะนำ: โปรดระบุประเภทการกำจัดขยะของโรงงาน และทำเครื่องหมาย ในช่องว่าง)

- หลุมฝังกลบแบบไม่ใช้อากาศ หลุมฝังกลบแบบที่ใช้อากาศ ไม่มีระบบกำจัด/ขยะสูงเกิน 5 เมตร
- ไม่มีระบบกำจัด/ขยะสูงเกิน 5 เมตร อื่นๆ.....

ข้อมูลขยะ	หน่วย	ปี พ.ศ.			หมายเหตุ *
		2558	2559	2560	
1. ปริมาณขยะที่กำจัด	ตัน				
2. สัดส่วนคาร์บอนอินทรีย์ที่มีอยู่ในขยะ	ไม่มีหน่วย				
3. ปริมาณคาร์บอนอินทรีย์ที่สะสมในพื้นที่กำจัดขยะ ณ สิ้นสุดปีที่ยกรอกข้อมูล	ตัน				
4. ปริมาณคาร์บอนอินทรีย์ที่สะสมในพื้นที่กำจัดขยะ ณ สิ้นสุดปีที่แล้ว	ตัน				

4.2 การบำบัดขยะด้วยวิธีทางชีวภาพ เช่น การทำปุ๋ยหมัก เป็นต้น (เฉพาะที่มีการบำบัดภายในโรงงานเท่านั้น)

(คำแนะนำ: โปรดระบุปริมาณขยะที่มีการบำบัดของโรงงาน)

- ย่อยสลายเอง ย่อยสลายแบบไม่ใช้อากาศในเตาปฏิกรณ์

ข้อมูลขยะ	หน่วย	ปี พ.ศ.			หมายเหตุ *
		2558	2559	2560	
การปล่อยก๊าซมีเทน (CH ₄) และก๊าซไนตรัสออกไซด์ (N ₂ O)					
1. ปริมาณขยะอินทรีย์	ตัน				
2. ปริมาณก๊าซมีเทนที่นำกลับมาใช้ประโยชน์ (เช่น พลังงาน หรือ เมทาทัส)	ตัน CH ₄				

4.3 การกำจัดขยะด้วยเตาเผาและการเผาในที่โล่ง (เฉพาะที่มีการเผาทำลายภายในโรงงานเท่านั้น)

(คำแนะนำ: โปรดระบุประเภทการกำจัดของโรงงาน และทำเครื่องหมาย ในช่องว่าง)

- ชยะชุมชน ชยะอันตรายจากอุตสาหกรรม ชยะติดเชื้อ ภาคตะกอนจากการบำบัดน้ำเสีย

ข้อมูลขยะ	หน่วย	ปี พ.ศ.			หมายเหตุ *
		2558	2559	2560	
1. ปริมาณขยะ (น้ำหนักเปียก) ที่นำไปเผา	ตัน				
2. สัดส่วนของน้ำหนักแห้งในขยะเปียกที่นำไปเผา	ไม่มีหน่วย				
3. สัดส่วนคาร์บอนในน้ำหนักแห้งของขยะ	ไม่มีหน่วย				
4. สัดส่วนของคาร์บอนจากฟอสซิลต่อคาร์บอนทั้งหมดในขยะแห้ง	ไม่มีหน่วย				
5. ตัวประกอบการเกิดออกซิเดชันจากการเผาไหม้ในขยะแห้ง	ไม่มีหน่วย				

4.4 การบำบัดน้ำเสียทางชีวภาพและการระบายน้ำทิ้งจากโรงงานอุตสาหกรรม

ประเภทของระบบบำบัดน้ำเสีย

- (1) Anaerobic Covered Lagoon (5) Anaerobic Pond (9) Polishing Pond (13) Oxidation Ditch
- (2) Upflow Anaerobic Sludge Blanking (UASB) (6) Anaerobic Digester (10) Aerated Lagoon (14) Sequencing Batch Reactor
- (3) Anaerobic Filter (7) Septic Tank (11) Activated Sludge (AS) (15) Storage Pond
- (4) Anaerobic Tank (8) Stabilization Pond (12) Constructed Wetland

(กรณีไม่มีระบบบำบัดน้ำเสียหลายระบบต่อเนื่องใช้ระบุระบบทั้งหมด ตัวอย่าง เช่น

1.
2.
3.
4.

ข้อมูลน้ำเสีย	หน่วย	ปี พ.ศ.			หมายเหตุ *
		2558	2559	2560	
การปล่อยก๊าซมีเทน (CH ₄)					
1. ปริมาณการผลิตของผลิตภัณฑ์ทั้งหมด	ตัน/ปี				
2. ปริมาณน้ำเสียที่เข้าระบบ	ลบ.ม./ปี				
3. ค่า COD ของน้ำเสียที่เข้าระบบ	กิโลกรัม COD/ลบ.ม.				
4. ปริมาณสารอินทรีย์ที่แยกออกในรูปตะกอนหรือสลัดจ์	กิโลกรัม COD				
5. ปริมาณก๊าซมีเทนที่นำกลับมาใช้ประโยชน์	กิโลกรัม CH ₄				

ระบบการนำก๊าซชีวภาพกลับไปใช้

- ใช้เป็นพลังงาน เมทาทัส ไม่มีระบบการผลิตก๊าซชีวภาพ

* หมายเหตุ: ให้ข้อมูลเพิ่มเติม ถ้าเกี่ยวข้องกับคุณภาพข้อมูล